



Bonjour,

dans cette édition de V-News, nous associons sport automobile, savoir-faire technique et solutions d'outillage pratiques.

Nous commençons avec le Nürburgring : **l'équipe VÖLKE participe au nouveau Championnat allemand historique d'endurance** et prendra le départ avec une Mercedes-Benz 500 SEC sur l'une des grandes scènes européennes du sport automobile.

Nous nous pencherons également sur les **différents types de filetages de tuyauterie**, comme les filetages G, les filetages R et les systèmes NPT. Bien distinguer ces systèmes permet d'éviter les erreurs d'étanchéité, de choix d'outil et d'application.

Notre troisième sujet porte sur **les forets hélicoïdaux LÖHER avec goujure W/LF**. Nous expliquons ce qui caractérise cette forme de goujure particulière et pourquoi elle montre ses atouts dans les applications de perçage exigeantes.

Team VÖLKE prend le départ de la DHLM sur le Nürburgring



Nürburgring, week-end des 24 heures, véhicules de course historiques et une atmosphère très particulière : le week-end prochain, l'une des grandes scènes européennes du sport automobile sera au centre de l'attention. Au cœur de l'événement, Team VÖLKEL participera au nouveau Championnat allemand historique d'endurance, abrégé DHLM.

La course se déroulera sur le circuit combiné du Nürburgring, au cœur de la Green Hell, là où l'histoire du sport automobile n'est pas seulement racontée, mais régulièrement écrite à nouveau. La DHLM ramène l'endurance historique sur ce circuit et associe véhicules de course classiques, endurance, stratégie, travail d'équipe et fiabilité technique.

Pour l'équipe VÖLKEL, un véritable classique prendra le départ : une Mercedes-Benz 500 SEC. Une voiture avec du caractère, de la présence et beaucoup de charme automobile. La base idéale pour un week-end que nous attendons avec beaucoup d'enthousiasme.

Le sport automobile et la technologie d'outillage ont plus de points communs qu'il n'y paraît au premier abord : précision, préparation, résistance et performance au moment décisif. Que ce soit sur la piste ou à l'atelier, ce qui compte au final, c'est une technologie qui fonctionne de manière fiable.

L'enthousiasme au sein de l'équipe est grand, tout comme notre ambition. Nous sommes impatients de prendre le départ sur cette scène particulière et de relever le défi.

👉 [En savoir plus](#)

Identifier correctement les filetages de tuyauterie



Les filetages G, les filetages R et les systèmes NPT sont souvent confondus dans la pratique. Le problème : ils peuvent se ressembler, mais leur fonctionnement technique est différent et ils ne peuvent pas être combinés librement.

Dans les raccordements de tuyauterie en particulier, ce n'est pas seulement la dimension du filetage qui compte, mais aussi le principe d'étanchéité. Le filetage assure-t-il lui-même l'étanchéité ? Un joint supplémentaire est-il nécessaire ? Et le système de filetage correspond-il réellement à l'application ?

Les filetages G sont cylindriques et n'assurent pas l'étanchéité dans le filetage lui-même. Les filetages R, Rp et Rc appartiennent aux systèmes assurant l'étanchéité dans le filetage. Les filetages NPT sont également coniques et étanches, mais ils suivent la norme américaine et présentent un angle de flanc différent de celui des filetages BSP européens.

Si tu confonds ces systèmes, tu risques d'endommager les filetages, de provoquer des fuites ou d'obtenir des assemblages qui ne fonctionnent pas de manière fiable lors de l'utilisation. C'est pourquoi il vaut la peine d'examiner précisément la forme du filetage, le principe d'étanchéité et la norme.

Dans notre article de blog, nous expliquons les principaux types de filetages de tuyauterie de manière compacte et compréhensible, avec un regard pratique sur le taraudage et le filetage.

 [En savoir plus](#)

Plus d'espace pour les copeaux, plus de stabilité : forets LÖHER W/LF



Les perçages profonds, les matériaux exigeants et les volumes importants de copeaux imposent des exigences particulières aux forets hélicoïdaux. Si les copeaux ne sont pas évacués proprement du trou, le processus de perçage en souffre. C'est précisément là qu'intervient la goujure W/LF de LÖHER.

W/LF est une solution spécialisée pour les applications dans lesquelles les forets standard atteignent rapidement leurs limites. Le foret combine l'angle d'hélice éprouvé d'un foret de type W, d'environ 35° à 40°, avec une forme de goujure spéciale qui crée davantage d'espace pour les copeaux et favorise l'évacuation de volumes de copeaux plus importants.

Une évacuation fiable des copeaux joue un rôle important, notamment dans les aciers plus tenaces, la fonte ou les alliages Al-Si. De plus, le noyau renforcé assure une meilleure stabilité, un meilleur guidage et un fonctionnement plus contrôlé pendant l'utilisation.

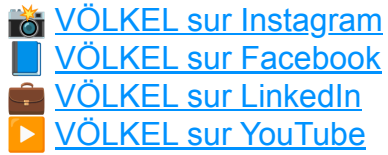
Les forets LÖHER W/LF sont disponibles en versions courtes, normales, longues et extra-longues selon DIN 1897, DIN 338, DIN 340 et DIN 1869 1–3. Associés à HSS-E et à la géométrie de pointe adaptée, ils conviennent très bien aux aciers d'une résistance à la traction supérieure à 900 N/mm², à la fonte et aux alliages Al-Si.

Tu recherches une solution adaptée pour des matériaux difficiles ou des perçages plus profonds ?

👉 [Faire une Demande](#)

Tu trouveras également plus d'informations sur Cobit et LÖHER sur [LinkedIn](#).

Nous espérons que cette petite sélection de sujets dans notre newsletter t'a plu. Tu trouveras régulièrement d'autres aperçus, applications et actualités autour de VÖLKELE sur nos réseaux sociaux :



À la prochaine,
Ton équipe VÖLKELE

Mentions légales

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Allemagne

Directeur général: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Siège de la société: Remscheid
Cour de registre: Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH